

# Technologia produkcji płyt osłonowych HDPE do betonu firmy BG PLAST

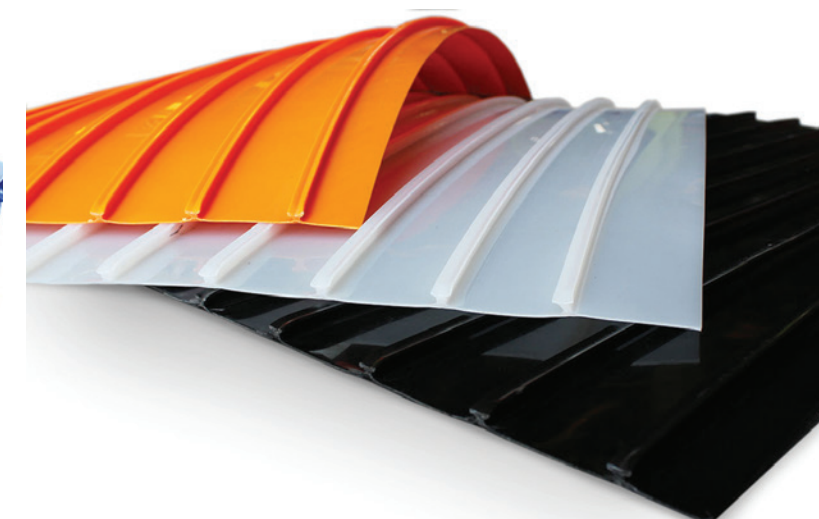
Płyty osłonowe HDPE do betonu pozwalają na skuteczne zabezpieczenie przed korozją i wpływem chemikaliów wszelkich budowli betonowych, takich jak zbiorniki, tunele, kanały czy studzienki.

Obecność kotew, czyli specjalnie uformowanych zaczepów na gładkiej powierzchni płyty poprawia połączenie z betonem, ale jednocześnie powoduje, że płyty tego rodzaju są znacznie trudniejsze w produkcji niż standardowe płaskie płyty z tworzyw sztucznych. Firma BG PLAST opracowała unikalną technologię produkcji płyt osłonowych HDPE z kotwami typu T i typu V a olbrzymie doświadczenie firmy, połączone z aktualnymi możliwościami technologicznymi gwarantuje najwyższą jakość produktów i najwyższą wydajność.

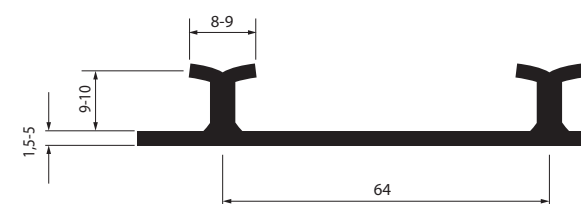


## Płyty osłonowe do betonu – co to za produkt?

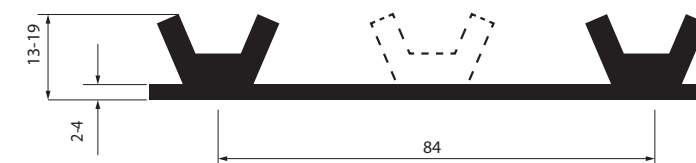
Płyty osłonowe z tworzyw sztucznych stosowane do zabezpieczania konstrukcji betonowych są narażone na siły odrywające płytę od powierzchni betonu, np. w wyniku innej rozszerzalności cieplnej betonu i tworzywa, działania ciśnienia, obecności krzywizn powierzchni na konstrukcji itd. Kotwy znajdujące się na powierzchni płyty i będące jej integralnym elementem pomagają związać płytę



Płyty T-Grip



Płyty V-Grip



z betonem na etapie zalewania konstrukcji powoduje, że połączenie płyty z betonem jest bardzo skuteczne i trwałe. Dzięki obecności płyty osłonowej konstrukcja zachowuje wysoką szczelność i ponadto zarówno sam beton jak i zawarte w nim

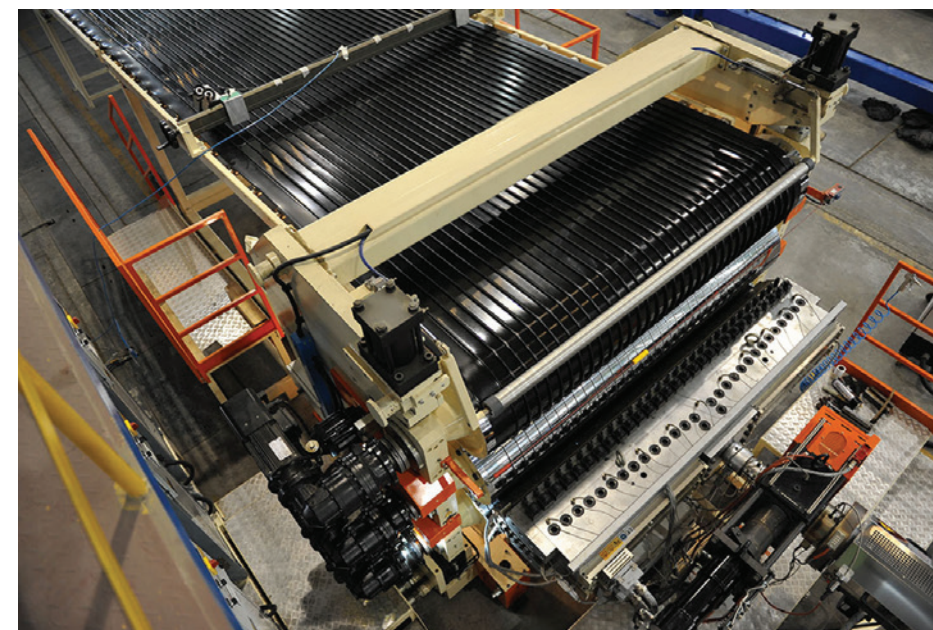
zbrojenie nie są narażone na wpływ korozyjnych substancji chemicznych. W zależności od potrzeb i wymaganych parametrów warstwy osłonowej mogą być stosowane kotwy punktowe typu V lub liniowe kotwy typu T.

## Linie do produkcji płyt osłonowych z kotwami

Linie do produkcji płyt osłonowych HDPE wytwarzane są na specjalnych liniach do wytłaczania i kalandrowania. Materiał jest uplastyczniany za pomocą wytłaczarek jednoślیمakowych i formowany do postaci arkusza za pomocą głowicy szczelinowej zasilanej pompą zębatą. Do tego miejsca proces wygląda podobnie jak to ma miejsce przy produkcji płyt.

Sercem linii do produkcji płyt osłonowych z kotwami jest specjalny kalendar formujący w układzie 3-walcowym pionowym, gdzie na powierzchni środkowego walca wykonane są gniazda formujące kotwy. W zależności od kształtu kotew są to specjalne rowki o przekroju dwuteowym dla kotew liniowych typu T lub gniazda formujące w ilości niekiedy ponad 400 szt./m<sup>2</sup> powierzchni płyty dla kotew typu V.

Upłastyczniony materiał podawany bezpośrednio między walce kalandra jest jednocześnie wtłaczany do zagłębień formujących kotwy. Dalej po wstępnym wychłodzeniu płyty kotwy są wyciągane





z zagłębien w kalandrze przy wykorzystaniu jedynie plastyczności gorącego jeszcze materiału. Dzięki swojemu dużemu doświadczeniu i umiejętności przewidywania jak zachowa się materiał w czasie formowania i przy opuszczaniu kalandra firma BG PLAST może wykonać na życzenie klienta nietypowe geometrie kotew do specjalnych zastosowań.

Również grubość realizowanych płyt może być różna i w zależności od potrzeb wynosi od 2 do nawet 12 mm.

#### Płyty osłonowe koekstrudowane

Płyty mogą być wykonywane również jako dwuwarstwowe z dodatkową warstwą koekstrudowaną. Koekstruzja pozwala na obniżenie kosztów produkcji przez zastosowanie różnych materiałów po obu stronach płyty. Np. strona gładka może być wykonana z materiału wysokiej jakości, który zagwarantuje wysoką szczelność i brak mikroporowatości oraz odpowiednią odporność na UV. Druga strona płyty może być wykonana surowców z recyklingu o gorszych parametrach. Możliwość produkcji płyt dwuwarstwowych jest bardzo istotna z punktu widzenia zapewnienia niezawodności działania płyt z uwagi na podwójne zabezpieczenie

szczelności wykonywanych z nich zbiorników.

Płyty osłonowe z kotwami typu V i typu T mogą być wykonywane na osobnych liniach lub na tej samej linii produkcyjnej przy zastosowaniu wymiennych walców formujących w kalandrze.

#### BG PLAST dla budownictwa

Oprócz linii do płyt osłonowych BG PLAST dostarcza także wiele innych rodzajów kompletnych linii do folii i płyt dla budownictwa, w tym m.in. do folii kubelkowych, pokryć dachowych, płyt falistych i trapezowych, geomembran, geosiatek itp. Oprócz linii do wytłaczania folii i płyt firma wyspecjalizowała się w produkcji linii do powlekania i laminacji, umożliwiających produkcję bogatej gamy laminatów tj. kompozytów wielowarstwowych, znajdujących szerokie zastosowanie w budownictwie.



#### Kontakt:

IPM EXTRUSION  
COMPOUNDING RECYCLING  
ul. Polnej Róży 9/33, 02-798 Warszawa  
Tel. + 48 22 515 72 33  
GSM: +48 603 639 096  
e-mail: elek@ipmtc.com.pl  
www.ipmtc.com.pl

